

ALLGEMEINE AUFLAGEN & KONDITIONEN

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Sollten durch unvollständige Kundenangaben zusätzliche Kosten entstehen, werden diese in Rechnung gestellt. Lieferverzögerungen sind dadurch möglich.

ANGEBOTSGÜLTIGKEIT

Das Angebot ist ausschließlich für den in allen Positionen beschriebenen Leistungsumfang gültig. Änderungen erfordern ein neues Angebot.

DOKUMENTATION

Messprotokolle, Erstmusterprüfberichte, Materialprüfzeugnisse usw. sind im Angebot grundsätzlich nicht enthalten, können aber bei Erfordernis kostenpflichtig gesondert bestellt werden.

DATENBEREITSTELLUNG

Der Kunde stellt im Auftragsfall entsprechende 2D-Fertigungszeichnungen bzw. 3D-Datensätze zur Verfügung. Fertigungsbindend sind die 3D-Daten; diese sollten auf „Toleranzmitte“ konstruiert werden.

GENERATIVE VERFAHREN

Maßhaltigkeit bei generativen Verfahren

Toleranzen: Zu erwartende Maßtoleranzen ähnlich DIN 16742 TG6 für nicht werkzeuggebundene Maße.

AUFLAGEN & KONDITIONEN VAKUUMGIESSVERFAHREN

Für eine mögliche Zerstörung des Urmodells beim Entformungsprozess wird keine Haftung übernommen.

Maßhaltigkeit:

Für generativ gefertigte Funktionsmusterteile kommt eine Gewährleistung nur dann in Betracht, wenn in erheblichem Umfang Abweichungen auftreten, die nicht dem aktuellsten Stand der Technik entsprechen. Bei den angebotenen Kunststoffbauteilen handelt es sich um Musterteile. Es ist mit den üblichen Maßtoleranzen der Rapid- Prototyping-Verfahren (0,3-0,5 %) zu rechnen. Toleranzen in Anlehnung nach DIN 16901 Feld 130 A unter 0,1mm sind jedoch mit vorheriger Absprache möglich.

Hinweis Werkzeuggebundene Fertigung:

Bei Nachbestellungen werden die jeweiligen Rüstkosten erneut in Rechnung gestellt. Sollten im Erstangebot keine Rüstkosten enthalten sein, so wird nach tatsächlichem Aufwand berechnet.

BLECHBEARBEITUNG

MECHANISCHE FERTIGUNG

MECHANISCHE NACHARBEIT

Sollten keine Toleranzen angegeben sein, gelten die allgemeinen Toleranzen nach DIN 7168; die Bauteile werden auf „Toleranzmitte“ konstruiert. Fertigungsbindend sind 3D-Datensätze.

AUFLAGEN & KONDITIONEN SPRITZGUSSVERFAHREN

Ausführung:

Die Werkzeugeinsätze sind für die bestehenden Stammformen gefertigt. Die Stammformen sind nicht Teil des Angebotes und bleiben im Besitz des Werkzeugherstellers. Bei Werkzeugen aus China wird der Werkzeug- und Teilepreis mit dem zum Zeitpunkt der Angebotsabgabe gültigen US-\$-Kurs kalkuliert. Bei größeren Schwankungen (5 %) wird der aktuelle Kurs bei Bestellung berechnet.

Toleranzen:

Alle Maße werden nach DIN 16901, Toleranzgruppe 140 gefertigt und können somit von der Zeichnung abweichen.

Hinweis Werkzeuggebundene Fertigung:

Bei Nachbestellungen werden die jeweiligen Rüstkosten erneut in Rechnung gestellt. Sollten im Erstangebot keine Rüstkosten enthalten sein, so wird nach tatsächlichem Aufwand berechnet.

AUFLAGEN & KONDITIONEN ALU- & ZINKDRUCKGUSSVERFAHREN

Die Werkzeuge werden in China und der Türkei gefertigt und verbleiben dort. Nach Ablauf der im Angebot angegebenen Laufzeit wird das Werkzeug kostenpflichtig gelagert oder automatisch verschrottet. Import nach Deutschland gegen Zusatzkosten.

Der Werkzeug- und Teilepreis wird mit dem zum Zeitpunkt der Angebotsabgabe gültigen US-\$-Kurs kalkuliert. Bei größeren Schwankungen (5 %) wird der aktuelle Kurs bei Bestellung berechnet.

Hinweis Werkzeuggebundene Fertigung:

Bei Nachbestellungen werden die jeweiligen Rüstkosten erneut in Rechnung gestellt. Sollten im Erstangebot keine Rüstkosten enthalten sein, so wird nach tatsächlichem Aufwand berechnet.

AUFLAGEN & KUNDENKONDITIONEN SANDGUSSVERFAHREN

Maßhaltigkeit:

Ausführung der Gussmusterteile nach Zeichnung bzw. 3D- Datensatz des Kunden sowie der allgemeinen Toleranz gem.

DIN 1688 T1, die die Bearbeitungszugabe enthalten.

Hinweis Gussmusterteile

Bei den Gussmusterteilen ohne gesondert angebotene mechanische Bearbeitung handelt es sich um Gussrohnteile, bei denen gusstechnisch nicht realisierbare Geometrien (Bohrungen, Schlitze usw.) geschlossen werden. Für eine spätere mechanische Nacharbeit muss eine Bearbeitungszugabe im 3D-Datensatz enthalten sein. Sollte die Bearbeitungszugabe nicht enthalten sein, kann für die Datenerstellung ein gesondertes Angebot angefordert werden.

AUFLAGEN & KUNDENKONDITIONEN KÜVETTENGUSSVERFAHREN

Maßhaltigkeit:

Ausführung der Gussmusterteile nach Zeichnung bzw. Datensatz des Kunden sowie der allgemeinen Toleranz gem. DIN1680 GTA 14

Hinweis Gussmusterteile

Bei den Gussmusterteilen ohne gesondert angebotene mechanische Bearbeitung handelt es sich um Gussrohnteile, bei denen gusstechnisch nicht realisierbare Geometrien (Bohrungen, Schlitze usw.) geschlossen werden. Für eine spätere mechanische Nacharbeit muss eine Bearbeitungszugabe im 3D-Datensatz enthalten sein. Sollte die Bearbeitungszugabe nicht enthalten sein, kann für die Datenerstellung ein gesondertes Angebot angefordert werden.

AUFLAGEN & KUNDENKONDITIONEN FEINGUSSVERFAHREN

Maßhaltigkeit:

Ausführung der Gussmusterteile nach Zeichnung bzw. Datensatz des Kunden sowie der allgemeinen Toleranz gem. VDG P690

Hinweis Gussmusterteile

Bei den Gussmusterteilen ohne gesondert angebotene mechanische Bearbeitung handelt es sich um Gussrohnteile, bei denen gusstechnisch nicht realisierbare Geometrien (Bohrungen, Schlitze usw.) geschlossen werden. Für eine spätere mechanische Nacharbeit muss eine Bearbeitungszugabe im 3D-Datensatz enthalten sein. Sollte die Bearbeitungszugabe nicht enthalten sein, kann für die Datenerstellung ein gesondertes Angebot angefordert werden.

AUFLAGEN & KUNDENKONDITIONEN GIPSGUSSVERFAHREN

Maßhaltigkeit:

Ausführung der Gussmusterteile nach Zeichnung bzw. Datensatz des Kunden sowie der allgemeinen Toleranz gem. VDG P690

Hinweis Gussmusterteile

Bei den Gussmusterteilen ohne gesondert angebotene mechanische Bearbeitung handelt es sich um Gussrohnteile, bei denen gusstechnisch nicht realisierbare Geometrien (Bohrungen, Schlitze usw.) geschlossen werden. Für eine spätere mechanische Nacharbeit muss eine Bearbeitungszugabe im 3D-Datensatz enthalten sein. Sollte die Bearbeitungszugabe nicht enthalten sein, kann für die Datenerstellung ein gesondertes Angebot angefordert werden.

AUFLAGEN & KUNDENKONDITIONEN KONSTRUKTIONSDIENSTLEISTUNGEN

Die angegebenen Zeitaufwendungen und Kosten beinhalten unsere Leistungen bis zur ersten Abgabe der vereinbarten Leistungen gemäß Kundenvorgaben. Vorgaben sind die zum Zeitpunkt der Angebotserstellung zur Verfügung gestellten Informationen. Nicht berücksichtigt sind Aufwendungen für nachträgliche Änderungen oder konstruktive Ausarbeitungen weiterer Varianten sowie Änderungen und Überarbeitungen aufgrund neuer Erkenntnisse, Randbedingungen oder Vorgaben.

Die Übergabe von Daten an den Auftraggeber, Lieferanten oder andere Empfänger erfolgt als STEP-, DXF- oder PDFDatei. Die angegebenen Zeitaufwendungen sind geschätzt und können nur als Richtwerte gelten. Je nach Verlauf der Entwicklungsarbeiten sind Änderungen möglich, insbesondere bei Eintreten von nicht vorhersehbaren Schwierigkeiten. Sollten Mehraufwendungen entstehen, wird dies frühzeitig mitgeteilt. Die Fortführung der Arbeiten erfolgt nur mit kundenseitigem Einverständnis. Bei Unterschreitung der im Angebot angegebenen Zeiten und Kosten werden nur die tatsächlich geleisteten Aufwendungen berechnet.