

EBERT

EBERT – Rapid Technologies

INNOVATION + PRODUCTION



Wir waren gestern schon übermorgen.

Verantwortung

Persönlich. Bei EBERT erweist sich jeden Tag, dass persönliche Verantwortung an der Spitze den Erfolg für die Zukunft sichert. Direkte Ansprechpartner sorgen für die agilste Art von Partnerschaft.

Leistung

Effizient. Mit seiner Innovationsleistung leitet EBERT neue Wege zu wirtschaftlicher Fertigung und zielgruppengerechter Technik ein.

Qualität

Leitfaden. Maßstäbe setzt EBERT durch Kundenzufriedenheit. Qualität ist für uns, wenn der Kunde zurück kommt – nicht das Produkt.

Zeit

Flexibel. Standfest und reaktionsschnell, wenn es drauf ankommt. Punkte, die speziell in der Produktentwicklungsbranche unabkömmlich sind.

» Mit uns legen Sie den Grundstein für Ihren Markterfolg.
Denn wer in der Produkt- und Komponentenentwicklung Kosten, Zeit und Nerven sparen will, setzt frühzeitig auf einen erfahrenen System-Dienstleister, der alle Phasen begleitet. «

Alexander Ebert
Inhaber

Wo wir zuhause sind.

Technologien Seite 04

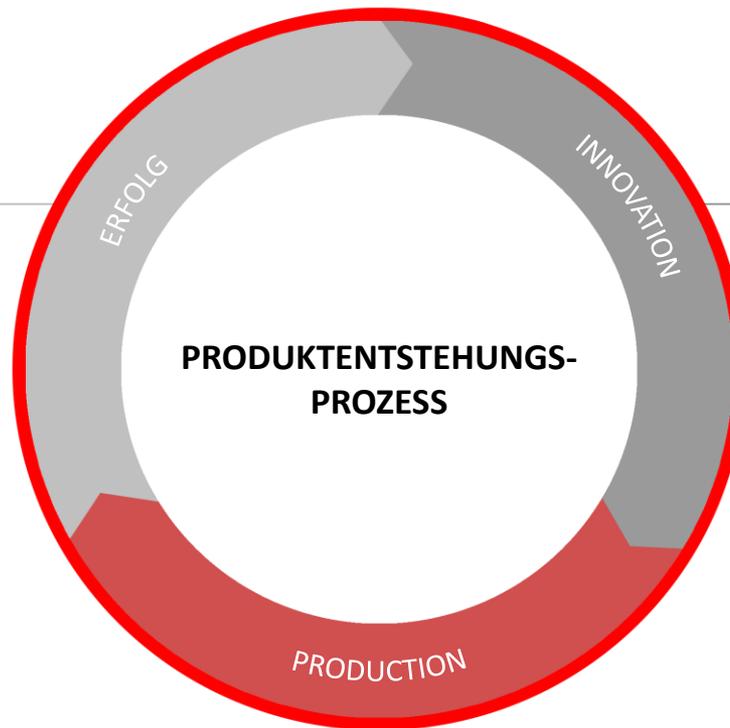
Philosophie Seite 05

Referenzen Seite 06

Produktentwicklung & -design Seite 07

Prototypenbau Seite 08

Lehren- & Vorrichtungsbau Seite 09



Vorserien- und Hilfswerkzeuge Seite 10

Prototypen- und Serienwerkzeuge Seite 11

Klein- und Exklusivserien Seite 12

Vom Prototyp bis zur Serie.

Einer für Alles. Wir hängen uns rein, egal wann und wo Sie uns in Ihr Projekt einbinden. Ob bei der Ideenfindung. Bei der CAD-Konstruktion. Bei der Erstellung und Fertigung von Prüflernen oder Vorrichtungen. Oder bei Prototypen und Vorserien. Ob bei Einzelteilen oder Komplettsystemen. Wir organisieren, erarbeiten, fertigen und konfigurieren stets wie es Ihr spezielles Projekt erfordert. Dafür verbinden wir die klassischen Tätigkeiten eines Entwicklungsbüros mit dem Leistungsspektrum eines Prototypenbauers. Kunststoff oder Metall, Fräsen oder Schleifen, Gießen oder Veredeln – so vielfältig die Möglichkeiten sind, so groß ist auch unser Angebot. Das ist Dienstleistungsqualität made by EBERT.

Zukunft erschaffen.

Produktentwicklung

- Produktdesign & Konzepte
- Freiformflächen
- Funktionsentwicklung & -simulation
- Artikelkonstruktion: alle Herstellungsverfahren
- Werkzeugkonstruktion
- Prüflernen- & Vorrichtungskonstruktion
- CATIA V5, SolidWorks, Inventor

Vollautomatisierte Unverwüstlichkeit.

Mechanische Bearbeitung

- CNC-Fräsen, bis zu 5 Achsen
- CNC-Drehen
- Draht- und Senkerodieren
- Schleifen: rund und flach
- Wärmebehandlung: alle Technologien
- Oberflächenbehandlung: alle Technologien

Aus dem Nichts.

Generative Verfahren

- Selektives Lasersintern (SLS)
- Stereolithographie (STL)
- Fused Deposition Modeling (FDM)
- Objet
- PolyJet
- Selektives Laserschmelzen (SLM)

Schon morgen in Serie.

Rapid Tooling

- Formeinsätze aus Stahl, gefräst & erodiert
- Formeinsätze aus Aluminium, gefräst & erodiert
- Realisierungszeit von 1-2 KW
bis zu werkzeugfallenden Teilen

„Spritzguss“ ab Losgröße 1.

Vakuumguss

- Kunststoffteile in Spritzgussqualität
- Geeignet für Kleinserien
- Oberflächenstruktur nach VDI 3400
- Glasklar und RAL-Farben
- Simulierende Serienwerkstoffe

Gewohnheitsbrecher.

Starker Partner. Als Kunde haben Sie zu Recht hohe Erwartungen an unsere Leistungen. Darum ist es unser Bestreben, Sie auf dem Weg zu Ihren Unternehmenszielen zu unterstützen. Wir verbürgen uns für allzeit hohe Qualität, optimale Bearbeitungszeiten bei bester Kostenstruktur. Denn höchste Kundenzufriedenheit ist der Maßstab aller unserer Leistungen.

Entwicklungszentrum. Prototypenbauer. Konstruktionsbüro. Technische Beratung. Firma EBERT lässt sich schwer in einem Wort zusammenfassen. Die Geschäftsfelder INNOVATION + PRODUCTION decken alle Phasen von der Produktentwicklung bis zur Kleinserienfertigung ganzheitlich ab.

» Innovationen sind Gewohnheitsbrecher - Wir sind Innovation. «

INNOVATION

- + Konzeptentwürfe
- + Produktdesign
- + CAD Konstruktion
- + Freiformflächen
- + Simulationen
- + Funktionsmuster
- + Erprobung & Validierung
- + EMPB und PPAP

PRODUCTION

- + Einzelteulfertigung
- + Lehren- und
Vorrichtungsbau
- + Prototypenwerkzeuge
- + Serienwerkzeuge
- + Kleinserienfertigung



Wir lassen Taten sprechen.

Erzählen kann jeder. Viele namhafte Kunden aus Klein-, Mittelstand und Großindustrie vertrauen EBERT als System-Dienstleister. Wir erarbeiten Lösungen für Auftraggeber aus den verschiedensten Marktbereichen: Automotive, Maschinenbau, Lebensmittel- und Medizintechnik, Luftfahrt und viele mehr.

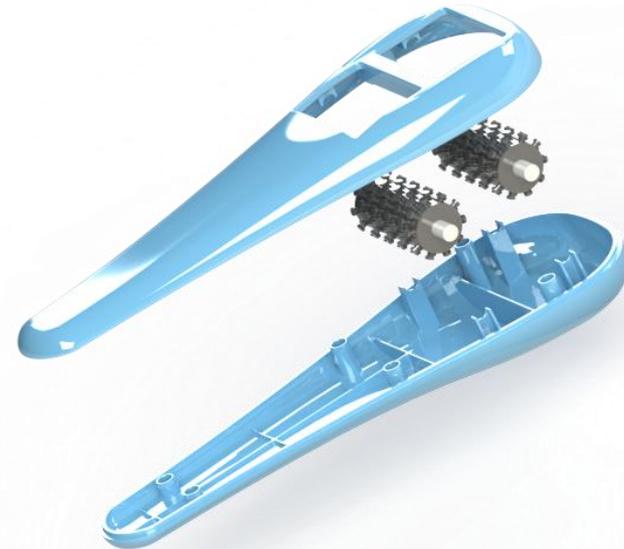


Funktion = Design.

Vor-, durch- und nachgedacht. Dank unserer langjährigen Erfahrung im Bereich der Produktentwicklung und des Prototypenbaus ermitteln wir innerhalb kürzester Zeit Ihre Anforderungen an Entwicklung und Konstruktion und unterstützen Sie in allen Entwicklungsphasen. Wir erarbeiten einen detaillierten Projektplan, dem alle erforderlichen Entwicklungsaktivitäten zu entnehmen sind. Sowohl der Prototypenbau als auch unsere Simulationsabteilung ergänzen diesen Prozess in sinnvoller Weise. Eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden hat bei uns oberste Priorität. Durch die hohe Transparenz des Entwicklungsprozesses behalten Sie jederzeit die Kontrolle über Kosten und Termine. Wir sind in der Entwicklung und Konstruktion auf jegliche Herstellungsverfahren spezialisiert, von Kunststoffspritzguss- über Metallguss- bis zur Stanz- und Umformtechnik.

EBERT PROJEKTIERUNG PAR EXCELLENCE:

- KICKOFF
- PROJEKTVORBEREITUNG & KONZEPTION
- KONZEPTDETAILLIERUNG
- MODELLBAU & TEST
- ENTWURF
- PROTOTYP 1 & TEST
- ENTWURFSDETAILLIERUNG
- PROTOTYP 2 & TEST
- SERIENÜBERFÜHRUNG
- BEMUSTERUNG & PROTOTYP 3



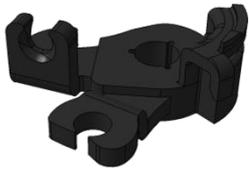
MEDING GMBH

GESICHTSCREME-AUFTRAGHILFE:

Hybridkonstruktion: Ideenfindung zum Design und anschließende CAD-Konstruktion unter Betracht einer wirtschaftlichen Fertigung im Spritzguss mit anschließender schlanken Baugruppen-Montage.

Genau Ihr Typ.

Das richtige Modell zum richtigen Zeitpunkt. Die Königsdisziplin von EBERT. Genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten und auf das fokussiert, worauf es ankommt. Ob Funktions- oder Designmuster, Messe- oder Mock-Up-Modell, unter Serienbedingungen gefertigt, oder im 3D-Druck. Denn so unterschiedlich Ihre Anforderungen auch sind – EBERT erfüllt sie durch seine vielfältigen Möglichkeiten. Als ein Systemdienstleister für alle Bereiche des Rapid Product Development (RPD) realisieren wir innerhalb kürzester Zeit die Fertigung von Mustern und Kleinserien und bieten Ihnen dabei diverse Techniken und Materialien an: von Kunststoff Spritzgießen über HSC und 5-Achs-Fräsen mit Toleranzen von 0,001 mm bis hin zum Lackieren in allen RAL-Farben.



Konstruktion



Funktionsmuster



Serie



BAUTEIL EINES FRONTKLAPPENSCHLOSSES (PKW):

Rapid Prototyping: Funktionsprototypen eines Stanz- und Umformteils mit Umspritzung, hergestellt im generativen FDM und SLS Verfahren.

Material: PA12

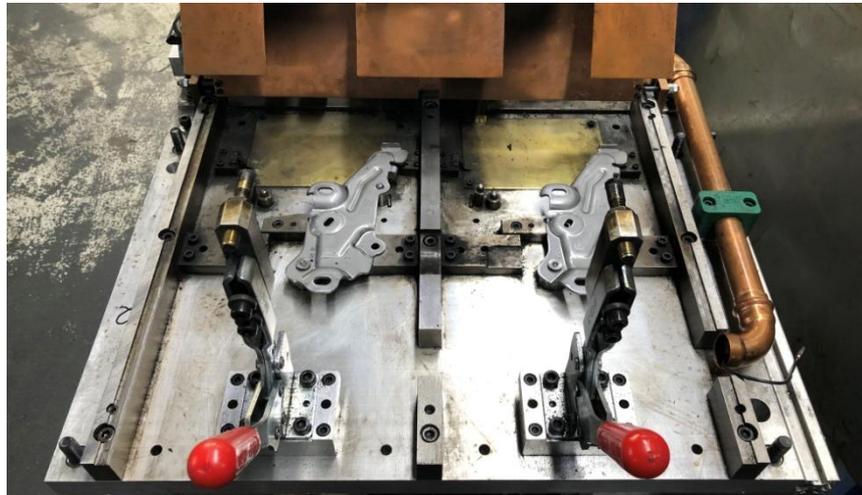
Realisierungszeit: 1 Werktag

Wir bieten:

- + Organisation Ihres gesamten Prototypen-Vorhabens aus einer Hand
- + Verarbeitung und Veredelung unterschiedlichster Materialien & Fertigungsverfahren
- + Flexible und frühzeitige Reaktionsmöglichkeiten
- + Termingerechte und hochwertige Ergebnisse
- + die richtigen Modelle zum richtigen Zeitpunkt

Perfekt ausgestattet.

Alles passt. Wir konstruieren und bauen für Sie Spann-, Schweiß-, Prüf-, und Sondervorrichtungen ganz nach Ihren Anforderungen und Vorgaben. Auch Vorrichtungen beziehungsweise für Nachbearbeitungsgänge Serienwerkzeugen gehören zu unserem Portfolio. Dabei setzen wir vor allem auf eine innovative, anwendungsorientierte Konstruktion und eine qualitativ hochwertige, wirtschaftliche Fertigung.



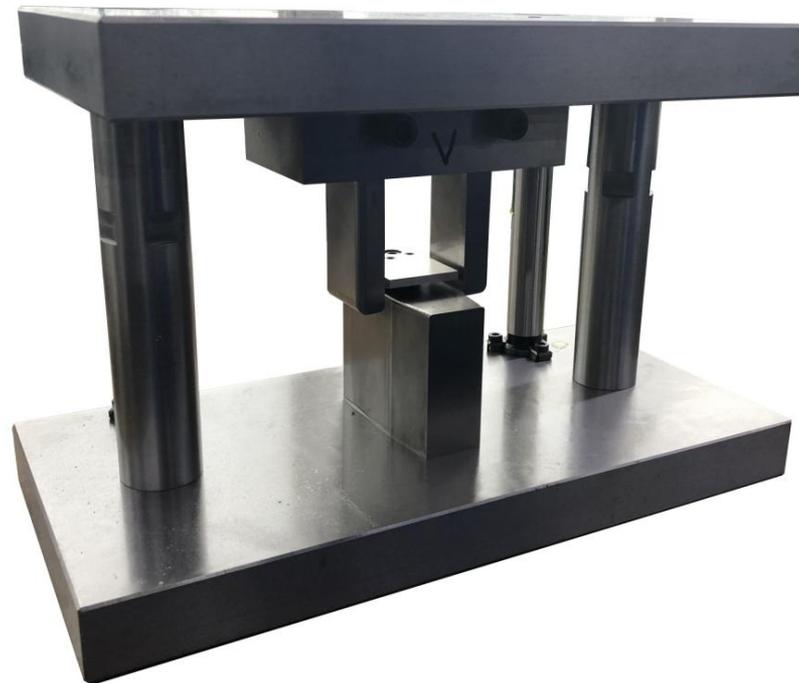
SCHWEIßVORRICHTUNG FÜR SCHWEIßROBOTER:

Konstruktive Auslegung der Vorrichtung unter Berücksichtigung von Programmabhängigem Bauraum. Anschließende Fertigung und in Betriebnahme.
Realisierungszeit: 2 KW



Startschuss.

Wir packen an der richtigen Stelle. Einlegewerkzeuge oder manuelle Werkzeuge kommen bei geringen Stückzahlen oder spezifischen Bauteilanforderungen zum Einsatz. Egal ob Kunststoff- oder Metallartikel - wir sind Ihr Partner.



NACHDRÜCKWERKZEUG EINES HECKKLAPPENSCHARNIERS (PKW):

Nachdrücken von 2 Winkeln eines Stanz- und Umformteils.
Konstruktion, Fertigung und Montage aus dem Hause EBERT.
Realisierungszeit: 1 KW

Mit uns in Serie.

Kleine bis mittlere Stückzahlen. Die Stärken des Kunststoffspritzgusses liegen auf der Hand: Mit Verwendung des Originalwerkstoffs können geringe Stückzahlen in kürzester Zeit zu vertretbaren Kosten hergestellt werden. Dabei unterstützen wir Sie von der Auswahl des geeigneten Materials bis zur Bereitstellung der werkzeugfallenden Spritzgussteile. Dabei werden nur Formeinsätze mit der gewünschten Geometrieform der Spritzgussteile angefertigt. Zeit- und Kostenaufwand reduzieren wir, in dem diese dann in eine vorhandene Stammform eingebracht werden. Aber auch Prototypenwerkzeuge der Stanz- und Umformtechnik sind in unserem Leistungsspektrum enthalten.



MEDING GMBH



AMPULLENÖFFNER:

Artikelkonstruktion eines Ampullenöffners, zur sicheren Öffnung von medizinischen Ampullen.

Serienwerkzeug (bis 04/2019 250.000 fertig fallende Teile)

Werkstoff: PP

Werkzeugauslegung: 4-fach

Realisierungszeit: 8 KW

VIELEN DANK!

EBERT – Rapid Technologies
Elsterweg 4
D-58553 Halver

Tel: +49 (0) 2353 3256

Mail: info@ebert-rt.de

Web: www.ebert-rt.de